

Nº

85

mercado industrial.es

punto de encuentro de la industria

INDUSTRIA

4.0

REVOLUCIÓN

www.mercadoindustrial.es info@mercadoindustrial.es

Revista de información multisectorial para la industria, maquinaria, logística, tecnología y servicios

MIDEST

2014 PARIS

El n°1 mundial de los salones de subcontratación industrial



Working together! *

4 > 7 NOVIEMBRE

Paris Nord Villepinte* - Francia

www.midest.com

Solicite su
**PASE
GRATUITO**
en www.midest.com

Código: PZ

TODAS LAS COMPETENCIAS DE LA SUBCONTRATACIÓN INDUSTRIAL MUNDIAL EN UN MISMO LUGAR

Transformación de metales /
Transformación de plásticos, caucho,
composites / Electrónica y electricidad /
Micro-técnicas / Máquinas especiales /
Textiles técnicos / Tratamientos de superficies
y acabados / Fijaciones industriales /
Servicios para la industria /
Mantenimiento industrial



USTED...

- ... ¿busca una solución efectiva para un proyecto pendiente?
- ... ¿desea conocer nuevos subcontratistas?
- ... ¿quiere encontrarse con sus proveedores en un solo día?
- ... ¿desea informarse sobre cambios económicos y tecnológicos?

**Halle las respuestas más
acertadas y competitivas
en 4 días de encuentros.**

MIDEST 2013 EN CIFRAS

1.702 expositores de los cuales el **40%** son
extranjeros procedentes de **37** países

42.101 profesionales de **84** países
pertenecientes a todos los sectores de actividad
estratégicas y económicas.

FOCUS 2014

Túnez, país invitado de honor
El mercado de la aeronáutica
El plató TV
Los encuentros de negocios
La aplicación móvil...

¡Permanezca conectado!



www.midest.com

La industria 4.0, una revolución

La nueva revolución industrial ya está en marcha. Se denomina Industria 4.0. La fuerza que impulsa este movimiento es Internet, el fenómeno tecnológico que ha cambiado nuestra forma de vivir y va a cambiar próximamente la forma de fabricar. Los componentes tecnológicos de las máquinas comunicarán de una forma más amplia que hasta ahora porque lo harán de forma casi autónoma entre ellas, para mejorar la eficiencia, y con nosotros, para facilitar la toma de decisiones.

El papel que jugarán las personas en esta nueva revolución es un tema de debate intenso que no ha finalizado, pero que apunta a la toma de decisiones como valor fundamental para las nuevas formas de trabajo. Mucho nos tememos que el empleo del futuro tendrá que ver con aspectos como la creatividad, el conocimiento tecnológico y la capacidad para la toma de decisiones, por encima del esfuerzo, la experiencia o el compromiso.

El éxito ya no dependerá tanto de criterios de producción o distribución, sobre los que no habrán dudas debido a la innovación tecnológica, sino de la capacidad humana para interpretar la información y decidir qué hacer.


Lino Hernández
 Periodista y editor

Índice

Entrevista a Nicolas Loupy Dassault Systèmes	4
Informe del sector siderúrgico	7
Panorama empresarial	8
Entrevista a Detlef Zühlke SmartFactoryKL	12
Empresas y novedades	14

D.L. Internet B-20885-2006
 ISSN 2339-6148



“Las personas seguirán gobernando las instalaciones industriales del futuro”



Nicolas Loupy, director general de Dassault Systèmes para España y Portugal

Las tres primeras revoluciones industriales fueron impulsadas por el vapor, la electricidad y la electrónica. Ahora se habla de que el “Internet de la cosas” está dando lugar a la Industria 4.0. ¿Qué significa este concepto?

En la próxima década, habrá –literalmente– miles de millones de aparatos físicos conectados a la red en todo el mundo. El concepto de una cuarta revolución industrial o “Industria 4.0” responde, por tanto, a este fenómeno, que obliga a buscar nuevas formas para manejar la potencia que Internet introduce en las operaciones de fabricación. Internet hace

posible que los productos, máquinas y equipos se comuniquen de forma semiautónoma con nosotros y entre ellos, para optimizar la producción y los recursos. Esto da lugar a una experiencia completamente diferente tanto para el usuario final como para la propia producción.

Cuando las empresas utilizan máquinas inteligentes y conectadas, pueden fabricar con mucho mayor detalle e inteligencia, y después utilizar la información para ser más productivas. Por ejemplo, pueden programar miles de máquinas dispersas geográficamente, desde una consola central. Las propias máqui-

nas pueden “auto diagnosticarse” y pedir piezas de repuesto al sistema con el que están conectadas. Todo ello permite optimizar el funcionamiento de los equipos y reducir los tiempos de paradas y caídas. La mejora de la eficiencia y el valor que aporta a las operaciones de fabricación son indudables.

En este nuevo escenario, ¿cuál será el papel de las personas ante la enorme cantidad de información generada por las máquinas?

La información se transferirá entre los departamentos y unidades de fabricación, y se utilizará para generar información precisa y en tiempo real sobre la producción. Cuando un sistema de producción se conoce a fondo y esta información es visible, todas las operaciones son más controlables, flexibles, eficientes y prácticas.

La Industria 4.0, sin embargo, es mucho más que unas máquinas hablando a otras. Las personas seguirán jugando un importante papel para garantizar que el producto correcto sea fabricado de la forma apropiada y en el tiempo justo. En un reciente informe sobre la fábrica del futuro,



“Integrar y conectar toda la empresa ofrece nuevas posibilidades técnicas y comerciales que permiten hacer realidad ideas revolucionarias”

IDC Manufacturing Insights recalcó que, pese a la creciente automatización de las plantas, las personas (y la flexibilidad y capacidades para la toma de decisiones que tenemos los seres humanos) seguirán gobernando las instalaciones industriales del futuro. La clave será encontrar trabajadores cualificados que puedan ser lo más productivos posibles. Este tipo de trabajadores de los que habla IDC ya existen: solo necesitan disponer de la información adecuada en el momento oportuno, para tomar las mejores decisiones en cada momento.

¿Cómo se benefician los fabricantes de este fenómeno?

Al adoptar la conectividad dentro de y entre las máquinas, las personas y los procesos —y los productos que fabrican—, las empresas pueden diseñar y producir más eficientemente “productos personalizados masivos”, un nuevo tipo de producto que cubre de forma única la demanda indivi-

dual. Cuanta mayor sea la información de la que dispone, mejores serán los productos que fabrique y mejor los acogerá el mercado. Se garantizará así una mayor satisfacción de los clientes gracias a una experiencia de uso más positiva y gratificante.

Para dar soporte y acelerar el desarrollo de la nueva Industria 4.0, los fabricantes deben disponer de un acceso mejor y más rápido a la visibilidad sobre la planta de producción. Esta tecnología está ya disponible, y puede utilizarse para alcanzar estos objetivos.

¿Podría poner algún ejemplo de empresas que hayan puesto en marcha este enfoque?

Como parte de mi trabajo en Dassault Systèmes, he tenido la oportunidad de ver de primera mano las posibilidades que abre una mayor visibilidad y control sobre las operaciones de fabricación. Un ejemplo es

el de un fabricante de equipamiento industrial y grandes motores que ha incrementado la calidad, velocidad y eficiencia de sus operaciones. Implementó la solución de software de Dassault Systèmes para configurar productos que responden mejor y de forma más precisa a los requerimientos de sus clientes. Y, gracias a la visibilidad que ha ganado para gestionar sus operaciones desde una perspectiva multi-sede, ha incrementado significativamente su producción sin añadir costes fijos.

Otra compañía ha incrementado la calidad gracias a un mejor ensamblaje de los componentes de automoción de acuerdo con sus tolerancias de fabricación individuales. Los resultados de la inteligencia de fabricación en tiempo real pueden verse también en el sector de dispositivos electrónicos de consumo, como los smartphones o los automóviles que se comunican de forma autónoma. Por último, en el horizonte vemos ya productos más conectados e inteligentes,

“Las empresas podrán diseñar y producir más eficientemente productos personalizados masivos”



capaces de conocer y “comprender” su entorno y reaccionar de acuerdo a este conocimiento. Características como las condiciones del sitio en el que están ubicadas, la temperatura o el consumo energético pueden ser comunicadas entre las máquinas y los productos que fabrican, sin ninguna intervención humana.

El consumo energético es una de las piezas clave para el futuro de la industria. ¿Qué soluciones existen para mejorar la eficiencia en este ámbito?

Gracias al acceso directo a los costes energéticos en tiempo real (no solo de los equipos propios sino también de la cadena de suministro y transporte), y a la flexibilidad para trasladar las operaciones de una ubicación a otra, la Industria 4.0 hace posible una fabricación completamente móvil y flexible que se beneficie de los mejores precios de la energía para operaciones específicas.

Para ayudar a las empresas a ver y comprender los grandes volúmenes de información, Dassault Systèmes lleva años invirtiendo en el desarrollo de nuestra innovadora plataforma 3DEXPERIENCE, que ayuda a las empresas a manejar los big data y optimizar sus operaciones aprovechando esta información.

¿Cómo se traduce todo esto en beneficios económicos reales?

Como todas las revoluciones, la Industria 4.0 está provocando una redistribución de la riqueza. Algunas compañías pioneras ven los activos big data de los fabricantes como una enorme oportunidad de negocio. Varias de ellas están desarrollando ya estrategias orientadas al Internet de las cosas y están ayudando a sus clientes a, por ejemplo, introducir un calendario de mantenimiento predictivo que no interrumpa las operaciones y, por tanto, no merme la productividad. La clave está en aplicar un

enfoque empresarial a la gestión de las operaciones de fabricación (a través de una plataforma integral como 3DEXPERIENCE), para vincular las operaciones con la inteligencia de fabricación. Esta estrategia reduce los errores que aparecen cuando los datos están atrapados en silos o en “tumbas de datos”.

Integrar y conectar toda la empresa ofrece nuevas posibilidades técnicas y comerciales que permiten hacer realidad ideas revolucionarias. La fabricación se está convirtiendo en una pieza más de la gran máquina de Internet, lo que significa que los datos pueden tratarse como recurso empresarial para explotar sus beneficios. En el pasado, muchas fortunas tuvieron su origen en las tres primeras revoluciones industriales. Hoy, la Industria 4.0 promete también grandes recompensas a aquellos que se arriesguen.

www.3ds.com/es

“Para ayudar a las empresas a ver y comprender los grandes volúmenes de información, Dassault Systèmes lleva años invirtiendo en el desarrollo de nuestra innovadora plataforma 3DEXPERIENCE”



El sector siderúrgico observa una mejora



La Unión de Empresas Siderúrgicas (UNESID), celebró recientemente su asamblea anual. En ella, Gonzalo Urquijo, presidente de UNESID y el único español en la dirección general de ArcelorMittal, aprovechó su intervención para señalar una vuelta de la industria a la agenda política e indicó que *“el concepto de moda es el renacimiento industrial; ahora solo falta que esa convicción se consolide con la adopción de decisiones políticas y administrativas que no lastren la competitividad de la industria europea”*.

Según el presidente, la industria siderúrgica ha hecho los deberes para salir de la crisis, *“hemos ajustado todos los costes que estaban en nuestra mano”*, pero incidió en que los retos fundamentales del sector siguen ahí y son la política energética, la de cambio climático y de acceso a los mercados.

Gonzalo también explicó *“Las 7 propuestas de la industria siderúrgica para reindustrializar España”*, que enumeró colocando en primer lugar al capital humano e inmediatamente

después a la innovación, elemento básico de la competitividad.

El tercer lugar lo ocuparía una política energética que garantizará suministro y precios competitivos a la industria en consonancia con una política de cambio climático realista y ambiciosa, políticas que realmente prioricen el desarrollo industrial del país.

La cuarta propuesta señalada es una política comercial que asegure el acceso de nuestros productos a los mercados exteriores y que defienda el mercado europeo de la competencia desleal. En la quinta, se defiende una planificación de las inversiones en infraestructuras a largo plazo, sin sorpresas presupuestarias: transporte por ferrocarril, infraestructuras hidráulicas e infraestructuras portuarias, al tiempo que se mantiene el patrimonio creado en las décadas anteriores.

La sexta se centra en facilitar el acceso a la financiación, tanto crediticia como comercial. Y la séptima y más imprescindible de las propuestas de UNESID es que se haga una regulación sensata del sector siderúrgico y de la industria, en general, que permita el desarrollo y la contribución al crecimiento y a la prosperidad de nuestro país. Se trata de tener seguridad jurídica, un tratamiento fiscal estable, medioambiente, logística, promoción efectiva de la RSE, sostenibilidad en las compras públicas, y una verdadera unidad de mercado tanto en España como en la UE.

Gonzalo Urquijo hizo también un repaso del ejercicio 2013 del que dijo que no cambia la tónica de los cinco anteriores, vividos bajo la estela de crisis. Sin embargo, en el segundo semestre se empezó a apreciar una cierta tendencia a la mejora, lo que hizo que en su conjunto la producción creciera un 4%, llegando a 14,3 millones de toneladas. Sin embargo esta subida anual parece coyuntural y poco representativa, habiéndose moderado en 2014. También el consumo aparente fue mejorando trimestre a trimestre hasta cerrar con un crecimiento anual del 4%.

La industria siderúrgica sigue siendo fuertemente exportadora. En cuanto al reciclaje, el sector mantiene su liderazgo.

La Unión de Empresas Siderúrgicas (UNESID) es la Asociación de las Empresas Productoras de Acero y de productos de primera Transformación del Acero de España.

www.unesid.org



Solución de bombeo para usos en ultramar y en minería

BBA Pumps ha desarrollado un novedoso conjunto sub-bastidor de bombeo que ofrece una solución idónea para el mercado de la minería y de ultramar, donde no se necesitan soportes ni cubiertas,

La unidad contiene la bomba BA-C a elección del cliente junto con un motor diésel y un panel de control, todo ello montado sobre un sub-bastidor galvanizado de alta calidad. Los bastidores se pueden personalizar con soportes de izado, barras protectores, etc. según se necesite. Estas bombas de cebado automático tienen una capacidad de entre 100 y 1750 m³/hora (7700 US gpm) y un cabezal de hasta 250 mwc (25 bar).

Las unidades de bombeo montadas por BBA Pumps se pueden atornillar a cualquier objeto o estructura, ofreciendo así una gran resistencia. Los usuarios finales solo necesitan conectar un depósito de combustible y la unidad ya será operativa. Al utilizar bombas altamente eficaces y los últimos motores diésel, las unidades ofrecen el mayor rendimiento al menor

coste, en línea con la filosofía de la empresa de "el menor coste de propiedad".

El diseño de acero inoxidable Duplex permite a las bombas funcionar en trabajos complejos de desagüe en entornos donde los niveles de pH no son predecibles y pueden variar, de muy ácidos a

muy alcalinos. Además, Duplex permite utilizar las bombas en entornos abrasivos, ya que no se "pica" como el acero inoxidable normal. El acero inoxidable de Duplex es mucho más resistente a la corrosión y mucho más fuerte.

www.bbapumps.com/es



Fraikin entrega 15 Iveco Eurocargo a Totfresc

Fraikin, empresa europea especializada en renting (alquiler a largo plazo) de vehículos industriales ha entregado a la empresa Totfresc 15 unidades, del Iveco Eurocargo, destinados a la distribución de los productos de la marca Danone. En total, al final de la operación, Fraikin habrá entregado 25 unidades, tanto en directo a la empresa Totfresc, como a sus colaboradores.

Totfresc, empresa instalada desde 1996 en el Vallés, a unos kilómetros de Barcelona, ha trabajado conjuntamente con Fraikin, Iveco y Danone, para desarrollar los vehículos adaptados a las necesidades de la distribución moderna bajo temperatura controlada y una conducción segura. De acuerdo con Josep Pascual Bruset, gerente de Totfresc, "hemos decidido renovar nuestra flota de vehículos con los vehículos de Iveco ya que nuestra empresa está comprometida con la seguridad, y además con el ahorro de costes". Según el director general de Fraikin, Martí Batallé i Vila, "trabajar en el desarrollo de vehículos para la distribución nos llena de satisfacción, sobre todo si es para un cliente como Totfresc, que confía en el servicio que le prestamos, renovando los contratos de renting de los vehículos con Fraikin".

Desarrollados sobre un chasis Iveco Eurocargo de 180 caballos, los vehículos están equipados con una plataforma elevadora y equipos de frío acordes con el servicio de distribución de productos que han de ser transportados sin romper la cadena de frío.

www.fraikin.es



Túnez será el país destacado en Midest 2014

Midest 2014 ha decidido destacar un país del norte de África, Túnez, cuyo protagonismo quedará plasmado de diferentes maneras: Un pabellón especial ubicado en la entrada sur del salón, con una parte institucional y otra compuesta por una treintena de stands de subcontratistas e industriales, un interesante programa de conferencias y mesas-redondas y con la participación de numerosos subcontratistas en los encuentros de negocios b2fair – Business to Fairs®.

Son numerosas las ventajas que presenta el país siendo una de ellas su estupenda ubicación geográfica entre Europa y Oriente Medio que la convierte en primer socio económico y comercial de Europa y en socio privilegiado de las diferentes naciones de África y Oriente Medio gracias a sus numerosos acuerdos comerciales.

En 2012 las inversiones directas extranjeras en el país crecieron un 55%. Actualmente 3.068 empresas extranjeras entre las que se encuentran los mayores grupos internacionales están implantadas. Entre los grandes grupos podemos nombrar Akzo Nobel, Aventis Sanofi, Electrolux, Esso, Faurecia,

General Electric, General Motors, Lucent Technologies, Microsoft, Orange, Philips, Safran, Scania, Siemens, ST Microelectronics, Total, Toyota, Valeo, Volvo...

Una lista lejos de ser exhaustiva ya que todos encuentran en Túnez destacables competencias muy competitivas incluso en materia de subcontratación.

El sector de las industrias mecánicas y eléctricas está experimentando un importante desarrollo; con cerca de 1.000 empresas y más de 110.000 empleados es el primer sector exportador y contribuye en un 35% en el conjunto de las exportaciones de productos manufacturados tunecinos. El ejemplo de los dos principales sectores industriales: automoción y aeronáutico son elocuentes en este sentido.

Una vez más, más allá de su papel primordial de acelerador de encuentros y generador de negocios, Midest 2014, el más importante salón de subcontratación industrial, acompaña tanto a sus expositores como a sus visitantes en las principales evoluciones de la industria.

www.midest.com



Seguridad en el llenado de combustible

Emco Wheaton, especialista en el diseño, fabricación y suministro de equipos de manipulación de fluidos, ha puesto en marcha un sistema de sobrellenado que evita exceso de líquido en cisternas de combustible durante la carga, proceso en el que la seguridad es de suma importancia.

Con la electrónica de última generación para la máxima fiabilidad y resistencia, el sensor F2020 de Emco Wheaton utiliza señales electrónicas para evitar los desbordamientos. Diseñado para cisternas de hasta ocho compartimientos, el sistema está conectado a los controles de la terminal a través de una conexión de enchufe y el zócalo. Cuando detecta un exceso de líquido, el sistema identifica el problema y detiene el llenado. El sistema tiene la aprobación de la norma ISO 9000/2000 y se fabrica de acuerdo con EN13922 y la directiva europea ATEX.

El sensor y el equipo relacionado forman parte de la gama de equipos Emco Wheaton para los constructores y operadores de camiones cisterna. Todos los componentes están diseñados para funcionar de forma fiable en condiciones peligrosas, lo que garantiza que el líquido se entrega sin derrame o contaminación, en todo momento que protegen al conductor y el medio ambiente.

www.emcowheaton.com/es-es



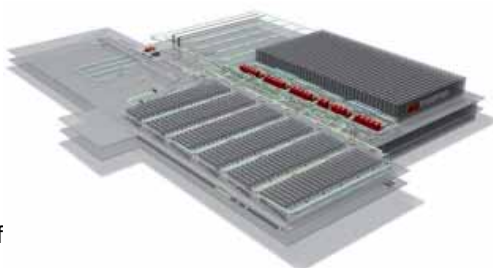
Gran proyecto logístico del grupo editorial KNV

El Grupo editorial KNV Logistik GmVH encargó a SSI Schaefer en calidad de contratista general el diseño, planificación y ejecución del proyecto logístico de su nuevo centro de distribución de 315.000m² en Erfurt, Alemania. Se convertirá en el centro logístico operativo del distribuidor mayorista de libros Koch, Neff & Volckmar GmbH (KNV) y del distribuidor editorial Koch, Neff & Oetinger GmbH (KNO VA). Con ello se pretende asegurar y ampliar el liderazgo de ambas empresas en el mercado de libros

Durante meses, SSI Schaefer, junto con KNV y su operador logístico IWL, hizo un análisis detallado y pormenorizado de la totalidad del concepto que les permita almacenar sus más de 500.000 sku's, reducir en un 20% sus costes logísticos y dar un nivel de servicio excelente de cara a estar mejor preparados para los futuros cambios en el mercado de los libros.

La solución de este gran proyecto logístico está basada en el principio de mercancía al hombre por su gran volumen y su requisito de eficiencia. Además prevé lo siguiente: Los 1.800 artículos más solicitados se encuentran en un almacén de gran altura automático de palets. En el almacén miniload automático 1 (AKL 1) se almacenan en bandejas los artículos de alta rotación, que constituyen más del 50% del volumen de entrega.

En una estantería de paneles de dos plantas se sitúan otras 170.000 ubicaciones para artículos de rotación media. En el almacén miniload automático 2 (AKL 2) se encuentran 260.000 bandejas de almacenaje. En cada bandeja se almacenan varios artículos en cantidades pequeñas de manera que en esta zona de almacén llamada "long tail" se encuentran más de medio millón de artículos. Para el almacenamiento y desalmacenamiento rápido se instalará un total de 56 transelevadores en ambos almacenes miniload.

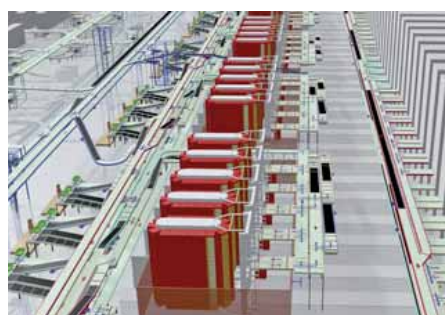


En una zona de artículos long tail cada vez más extensa en la distribución de libros, para la cual antes era necesario realizar trayectos largos hasta la profundidad del almacén, un sistema "mercancía al hombre" al 100% proporcionará en el futuro la eliminación total de los tiempos de desplazamiento y facilitará así una productividad extraordinaria con más de 400 picks por puesto de trabajo y hora.

Toda la instalación está unida entre sí mediante un sistema de transporte continuo con una longitud de 21 km, y ofrecerá en el futuro no sólo procesos flexibles y eficaces gracias a la combinación especialmente creativa de los sistemas, sino también incrementos de calidad muy importantes.

KNV es uno de los principales mayoristas del libro en Alemania, con un catálogo de más de 500.000 títulos de 4.500 editoriales. Además ofrece el servicio de impresión bajo demanda, con el que da respuesta a las nuevas exigencias de las editoriales y de las tiendas.

www.ssi-schaefer.es
www.knv.de



Asidek, nueva unidad de negocio

Asidek, empresa perteneciente al Grupo CT, ha puesto en marcha una nueva unidad de negocio destinada al sector de las ingenierías de plantas industriales. Esta nueva unidad nace con el objetivo de centrar su actividad en la prestación de servicios y herramientas en la modalidad de outsourcing a las empresas del sector y aumentar así su productividad y competitividad. El objetivo de la firma es implementar las nuevas tecnologías en Ingenierías, plantas industriales, y caldererías, con sus soluciones para ayudarlas a ser más competitivas en los proyectos reduciendo los tiempos y costes.

Asidek es la Unidad de Negocio de Grupo CT (conocido grupo español especializado en soluciones globales de software e ingeniería industrial) especializada en soluciones del entorno Autodesk. Desde 2010 Asidek estaba certificada por esta última como empresa especializada en el entorno de Plantas Industriales para los servicios de consultoría, implantación, formación y soporte, pero ahora es cuando lanza oficialmente la unidad de negocio específica.

www.asidek.es



Mark Climate Technology instala un gran proyecto de calefacción y ventilación

La compañía Mark Climate Technology, especialista de calefacción de aire, calefacción radiante, equipos de ventilación y unidades de tratamiento de aire en Europa, han terminado un megaproyecto en el complejo Renault Cléon en Francia, junto con su socio de distribución francesa Climair.

En concreto han instalado 42 unidades aéreas de calefacción, ya que el anterior sistema de calefacción y ventilación de todo el complejo, instalado en 1956, necesitaba ser reemplazado. Las emisiones de la calefacción central del antiguo sistema ya no cumplían los requisitos actuales y se preveía que la licencia ambiental no sería renovada en 2014. Los niveles de contaminación del aire por la producción, por un lado y el aire fresco necesario para el bienestar del personal de producción por el otro, hacían de este proyecto un reto de ingeniería muy interesante.

La firma ofreció una solución llave en mano a través de la adaptación de un sistema ventilación y calefacción estándar, con una anchura de 4 metros y una altura de 2 metros, de tal manera que todos los componentes podrían ser entregados a través de puertas de 75 cm de ancho y 2 metros.

Desde 1945, Mark Climate Technology fabrica equipos de climatización: cale-

facción, calefacción radiante, equipos de ventilación y unidades de tratamiento de aire.

Mark Climate Technology, tiene su sede en Veendam (Países Bajos) y, junto con sucursales en Irlanda, Alemania, Bélgica, Polonia y Rumania, sirve al conjunto de Europa.

www.markclimate.com



FM Logistic crea una solución de trazabilidad

La gestión de la trazabilidad es un proceso clave en FM Logistic para garantizar su excelencia operativa. La identificación de palets es uno de los componentes básicos de este proceso, en términos de ahorro de tiempos, seguimientos de productos y calidad total. Por este motivo ha analizado los requerimientos de este proceso e ideado una solución innovadora.

Apoyándose en sus partners especialistas en identificación y captura de datos automática e integradores de soluciones de identificación y seguimiento, FM Logistic ha desarrollado un nuevo concepto para su cliente el Grupo Unilever: un escáner situado en el toro elevador de palets. Esta solución tiene la ventaja de que mejora la ergonomía de las estaciones de trabajo y genera mejoras importantes en la productividad durante las operaciones de identificación; ahorra 4 segundos por "barrido".

Según informan, la solución consiste en reemplazar el tradicional código de barras, usado manualmente, por un lector automatizado enganchado al toro. Es una solución modular, independiente (gracias a su batería), mecánicamente resistente y capaz de leer códigos de barras tipo SSCC. Y además, es compatible con toda la flota de carretillas elevadoras, toros, de FM Logistic. Por todo ello, confiere importantes ventajas para este operador logístico, en todos sus centros, y para sus clientes.

La originalidad de la solución reside en su unidad "sin cables" que le da mucha mayor autonomía al escáner en términos de comunicación de datos, gracias a la tecnología inalámbrica libre de interferencias. El escáner combina alta velocidad de lectura y una gran capacidad para leer códigos de barras a todo lo ancho del palet y a una altura de casi 800 mm.

www.fmlogistic.es



“Todos los elementos de la fábrica se conectarán sin ninguna jerarquía a través de una red estandarizada”



Detlef Zühlke, presidente del Consejo de Administración de SmartFactoryKL

¿Cuáles son las diferencias más marcadas entre la fábrica actual y la fábrica del futuro?

La fábrica actual se caracteriza por unas estructuras de control de tipo jerárquico con unas propiedades muy horizontales. Los sensores y actuadores del nivel de campo se conectan mediante líneas de señales o sistemas de bus de campo al PLC (control de memoria programable) o controles CN. Estos a su vez están acoplados unos con otros a través de sistemas de bus de campo. La ingeniería de sistemas de este tipo está muy orientada en las señales y depende mucho del hardware. En el futuro, “Industria 4.0”, conectará

todos los elementos para formar unos nodos de red inteligentes que se interconectan sin ninguna jerarquía a través de una red estandarizada. Esto significa que cada sensor y cada actuador, así como cada PLC puede comunicar con los demás participantes en la red, tanto en sentido horizontal como en sentido vertical.

¿Qué consecuencias se darán para el mecanizado con arranque de viruta?

Si utilizamos los correspondientes estándares como TCP/IP, OPC Unified Architecture o servicios por web, conseguimos crear una independencia del hardware dentro del proceso

de ingeniería y permitir al mismo tiempo configuraciones dinámicas de instalaciones según el conocido principio “Plug and Play”. Esta nueva arquitectura no solo puede utilizarse de forma sumamente eficaz a nivel de instalaciones, sino que además podría incorporarse también a las máquinas herramienta.

Sin duda, en un principio, el circuito de accionamiento interior funcionará primero de forma cerrada, por ejemplo, con Sercos (Serial Realtime Communication System), la interfaz digital estandarizada a nivel mundial para la comunicación entre controles y participantes de bus de campo. Pero los muchos dispositivos perifé-

“El nuevo mundo solo podrá aportar los incrementos esperados de la eficacia si al a vez simplificamos mucho la ingeniería”



ricos como cambiadores de herramientas y palets, monitorización de herramientas, manipulación de viruta y refrigerante puede integrarse como participantes de bus inteligentes en una red de máquinas TCP/IP, lo que simplificaría de forma considerable tanto la configuración como también los cambios de configuración.

¿Cuál es el papel de la simulación y virtualización, o bien, la separación del mundo físico del mundo de datos para la fábrica del futuro?

Este papel va a tener mucho peso! El nuevo mundo solo podrá aportar los incrementos esperados de la eficacia si al a vez simplificamos mucho la ingeniería.

La forma más razonable de conseguirlo, es un acoplamiento estrecho y bidireccional de la gestión del ciclo

de vida del producto (PLM) y del mundo del control. Esto significa en un primer momento una ingeniería de instalaciones virtual con simulación seguida de la descarga del código de control al nivel del control. Y en caso de cambios in situ, se realiza un reacoplamiento al mundo virtual del PLM para asegurar la viabilidad y una actualización de los datos de ingeniería.

Un acoplamiento similarmente estrecho debe existir también con el mundo de ERP (Enterprise Resource Planning) y MES (Manufacturing Execution System) ya que las ágiles adaptaciones del sistema con el servicio en funcionamiento deben planificarse y optimizar en tiempo real.

¿Cómo pueden los modernos medios de comunicación como teléfonos inteligentes, tabletas o

Google Glass, etc. ayudar en este desarrollo?

Estas inteligentes tecnologías de la vida diaria gozan en la actualidad de una importancia considerable. Nos permiten un acceso fiable, económico y sobre todo móvil a los datos de la instalación. El operario de la máquina puede seleccionar su tecnología de interacción siempre, de tal modo que esta le ayude de forma ideal. Esto puede verse especialmente claro en el área de mantenimiento. Hoy en día somos capaces de identificar con un coste mínimo mediante una cámara integrada las máquinas o sus componentes, consultar los datos de servicio y mantenimiento y descargar la documentación actual. Todo ello permitirá un empujón claro en lo que a la eficacia se refiere.

www.smartfactory-kl.de



“En el futuro, “Industria 4.0”, conectará todos los elementos para formar unos nodos de red inteligentes que se interconectan sin ninguna jerarquía a través de una red estandarizada”

Conexión en red, organización independiente y flexibilidad son los temas de innovación centrales de los expositores en la AMB, exposición internacional para el mecanizado de metal que se celebra del 16 al 20 de septiembre de 2014 en Stuttgart. En el caso de la SmartFactoryKL no se trata de ninguna visión, sino que ya es una realidad. Un aspecto importante es el fácil manejo para el usuario de todos los sistemas de mando. Los investigadores de la iniciativa tecnológica en la localidad de Kaiserslautern han diseñado una instalación de investigación y demostración para la fábrica del futuro.

www.messe-stuttgart.de/en/amb

Nacex crece y amplía sus acciones de RSC

En su línea de combinar acciones de RSC y a la vez que se expande, Nacex, la conocida firma de transporte urgente de paquetería y documentación perteneciente al Grupo Logista, se ha mojado un año más, y ya es el décimo consecutivo, con la Fundación Esclerosis Múltiple en su lucha contra esta enfermedad. Este año, la XXI edición del Mulla't-Mójate ha tenido lugar el domingo 13 de julio en más de 600 piscinas de Cataluña y otras muchas en el conjunto del país.

Para la Fundación Esclerosis Múltiple, el Mójate se ha convertido en la iniciativa solidaria más emblemática. Creada en 1994, tiene el objetivo de recaudar fondos para una enfermedad que afecta en la actualidad a 46.000 personas en España y que se ha convertido en la segunda causa de discapacidad en los adultos jóvenes. El dinero recaudado en el Mójate se destinan íntegramente a mejorar la calidad de vida de los afectados con servicios de neurorrehabilitación y de inserción laboral, a través de los hospitales de día que gestiona la FEM y el Centro Especial de Trabajo (FEM-CET).

Continuando con las iniciativas solidarias, la agencia NACEX de Leganés-Alcorcón ha organizado el Torneo Benéfico de Pá-

del para recaudar fondos destinados al tratamiento de Álex, un niño con Sarcoma de Ewing. También ha demostrado su apoyo al deporte patrocinando la Batalla de Porteros, organizada por Soloporteros en Zaragoza, el pasado 21 de junio.

En cuanto a su expansión, Nacex celebra la apertura de una nueva agencia en la localidad de Esplugues de Llobregat. Estas instalaciones están ubicadas estratégicamente para dar servicio a toda su área de influencia, que abarca también las localidades de Sant Joan Despí y Sant Just Desvern. La agencia cuenta con todo el nivel tecnológico y de comunicaciones necesario para prestar el mejor servicio a sus importantes clientes en esta zona de gran actividad industrial.

www.nacex.es



Soluciones industriales a medida

Holmatro, fabricante de soluciones y productos hidráulicos, se ha hecho ya con una vasta experiencia y buenas referencias en el campo de las soluciones "personalizadas" en el ámbito de la elevación y el desplazamiento de cargas pesadas. Ahora, la empresa da a conocer oficialmente sus innovaciones, bajo el nuevo nombre de "Industrial Solutions".

"Con Industrial Solutions demostramos que vamos más allá del simple diseño y fabricación de material hidráulico estándar", afirma Niels Rombouts, director Holmatro Industrial Equipment. "La demanda de soluciones específicas para el cliente ha crecido muchísimo a lo largo de los años. Ahora tenemos un equipo completo de ingenieros y expertos dedicados a encontrar junto con el cliente la solución adecuada para varios desafíos diferentes".

Ya se trate del posicionamiento sincronizado de cargas pesadas controlado por ordenador, del desplazamiento horizontal de objetos y equipamientos industriales de dimensiones excepcionales en entornos limitados, o de los grandes desplazamientos verticales de cargas pesadas con control preciso: nada ya nada imposible para el equipo de Industrial Solutions de Holmatro.

www.holmatro.com/es



Tecnologías adaptadas para la integración, un sector que crece

Según han explicado las compañías Adecco y Agilent Technologies en el III Informe Tecnología y Discapacidad, durante el último lustro la contratación de personas con discapacidad ha tendido al alza, debido a un cambio de mentalidad de las empresas propiciado por una legislación que está dando sus frutos. Pero, además, han influido las tecnologías adaptadas. Ratones que funcionan con movimientos faciales, pantallas de gran formato o teclados con cobertor, permiten desempeñar su trabajo a un 52% de las personas con discapacidad con empleo. La cifra se eleva hasta el 72% en el caso de las personas con discapacidad sensorial (visual y/o auditiva).

La otra cara de la moneda es la brecha digital, que afecta de manera más específica a las personas con discapacidad: el 61% de los encuestados encuentra barreras en el acceso y utilización de las nuevas tecnologías. La mayoría de estas barreras son económicas (31%) pero también destacan las derivadas de las dificultades de los dispositivos tecnológicos para interactuar con las personas con

discapacidad, ya sea por desconocimiento del modo de usarlas (16,7%) como por la ausencia de adaptaciones que convierten la herramienta en inaccesible (13%).

Según este informe, las personas con discapacidad utilizan Internet en menor medida que el resto de la población: un

80% es usuario frecuente, frente al 92% general. A pesar de esta brecha, 7 de cada 10 encuestados asegura que las nuevas tecnologías han mejorado su calidad de vida, al permitirles comunicarse mejor, caminar, escuchar, etc.

www.adecco.es

www.agilent.es



La simulación aeronáutica española se exhibe en la feria ASME Turbo Expo 2014

Del 16 al 20 de Junio, Empresarios Agrupados (EA), formado por ingenieros especializados en simulación aeroespacial, estuvo presente en la feria más importante del mundo dedicada a las Turbinas de Gas ASME Turbo Expo 2014, en Alemania. En esta cita, destacaron las referencias españolas, como la herramienta de software PROOSIS, desarrollada por Empresarios Agrupados. Se trata de una tecnología 100% española que ya figura entre las más sofisticadas para el modelado de turbinas de gas y muy usada en el mundo aeronáutico. Esta novedad se ha convertido en uno de los principales focos de atención por el alto grado de sofisticación y desarrollo tecnológico que permiten optimizar en diseño y desarrollo de nuevas turbinas.

PROOSIS, dedicada principalmente a la simulación de sistemas de propulsión aeronáuticos, es una de las soluciones más sofisticadas del mundo en esta materia y ha sido seleccionada ya por algunas de las compañías más importantes en el sector aeroespacial. Se trata de una herramienta de modelado y simulación que ofrece soluciones flexibles y fiables en la simulación de turbinas de gas y otros componentes aeronáuticos (sistemas de control ambiental de cabina, sistemas eléctricos, sistema de combustible, etc.). Igualmente proporciona herramientas para el diseño conceptual de un motor, facilitando el análisis del impacto de las diferentes configuraciones y dimensionamiento preliminar de los equipos, diseño monopunto y multipunto, estudios paramétricos, análisis de sensibilidad, análisis de misión, estudios de optimización y similares.



Solución de seguridad automatizada

Con la nueva generación de monitores de seguridad con comunicación Safe Link y posibilidades de diagnóstico ampliadas, Bihl+Wiedemann demuestra su liderazgo en la seguridad automatizada. El nuevo monitor de seguridad CANopen (BWU2804) se incorpora a su extensa gama de productos. Esta nueva unidad ofrece, entre otras características, la máxima flexibilidad posible en la aplicación de las E/S's locales en el monitor de seguridad y tiene un supervisor de velocidad incorporado.

La empresa Bihl+Wiedemann GmbH fue fundada en 1992 por Jochen Bihl y Bernhard Wiedemann en Mannheim. La sociedad de ingeniería altamente especializada forma parte de los proveedores líder de tecnología de seguridad y

componentes electrónicos para la técnica de automatización con AS-Interface.

Bihl+Wiedemann fue la primera empresa en recibir un certificado de AS-Interface por su maestro AS-i en el año 1995. Este maestro se utiliza a modo de referencia para la homologación de esclavos AS-i.

www.bihl-wiedemann.de/es



PharmaMar, una firma excelente en I+D

El Comité Técnico del Programa de Fomento de la competitividad en la Industria Farmacéutica (PROFARMA) ha otorgado la calificación de "Excelente" a PharmaMar S.A. (Grupo Zeltia, ZEL.MC), compañía especializada en el desarrollo de antitumorales de origen marino.

PROFARMA parte de una evaluación de sus resultados, así como tiene en cuenta el nuevo escenario industrial español, y quiere favorecer un marco de estabilidad y certidumbre para la industria farmacéutica que fomente un mayor nivel de inversión por parte de la misma.

PharmaMar, que obtuvo también esta máxima calificación de "Excelente" en las anteriores doce convocatorias, está encuadrada en el Grupo A del Programa, que comprende compañías con actividad investigadora significativa, con planta propia de producción farmacéutica o centro propio de I+D básica o preclínica.

La compañía del Grupo Zeltia tiene un completo programa de investigación en cáncer que abarca desde las fases de descubrimiento del fármaco, investigación preclínica y desarrollo clínico hasta su producción y comercialización. La sede de la compañía está en Colmenar Viejo (Madrid), donde se ubican sus laboratorios y la planta de producción y además cuenta con 5 filiales a nivel internacional en Italia, Alemania, Francia, Suiza y Estados Unidos.

www.pharmamar.com



Tecnología española en el Corredor Mediterráneo

Adif ha adjudicado al consorcio liderado por CAF Signalling, junto a Revenga Ingenieros y FCC Industrial e Infraestructuras Energéticas, el contrato de instalación y mantenimiento del sistema de señalización y telecomunicaciones del tramo Vandellós y la estación de Camp de Tarragona, correspondiente al Corredor Mediterráneo, así como su conexión con la línea de alta velocidad Madrid-Barcelona-Frontera francesa. Los trabajos cuentan con un presupuesto de 98,6 millones de euros.

El proyecto consiste en la ejecución de las obras y el mantenimiento, durante 20 años, de las instalaciones de enclavamientos, sistemas de protección del tren ERTMS Nivel 2, telecomunicaciones fijas, control de tráfico centralizado y sistemas auxiliares de protección y seguridad.

Para CAF Signalling, coordinadora principal del proyecto, este proyecto supone un hito importante y un salto cualitativo en la consolidación de su estrategia, ya que implica la implantación de un nuevo sistema ERTMS con tecnología propia, Auriga ERTMS.

www.cafsignalling.com





NACEX

Olvídate de las maletas en tus viajes

Nosotros las llevamos a tu destino, para que lo único que hagas sea disfrutar de tu viaje

Puedes recibir o solicitar que te recojamos tu maleta en la dirección que quieras o pasarla a recoger o entregar por tu agencia **NACEX** más cercana. Tú eliges.

- Evita las largas colas de facturación en aeropuertos.
- No cargues con las maletas por aeropuertos, estaciones de autobuses, trenes, taxis...
- Asegúrate de que tus maletas **llegan** al destino y en **buen estado**.
- Controla dónde se encuentra tu equipaje en cada momento a través de nuestra web www.nacex.es

Soluciones adaptadas a los envíos de tus maletas, tablas de surf, bicicletas, bolsas de golf, equipos de buceo, cajas...



* Seguro incluido hasta 1000 € por bulto aportando factura
* Máximo 20 kg por bulto - Medidas máximas 80 x 50 x 30 cm (alto x ancho x largo)
* Otros destinos nacionales e internacionales consultar con su agencia **NACEX** más cercana

Contacta con nosotros a través de:

Síguenos en:



https://twitter.com/nacex_
<https://twitter.com/NACEXclientes>
<https://twitter.com/NACEXshop>



<http://blog.nacex.es/>



<http://www.linkedin.com/company/nacex>



<http://www.youtube.com/nacexmkt>

NACEX



www.nacex.es

NACEX!shop



www.nacexshop.com

Servicio gratuito de atención al cliente

900 100 000

Estamos creando una red



www.mercadoindustrial.es



www.corempresa.com



www.talentoynegocio.com

Suscríbete y participa en
tus publicaciones online

Entra en
www.mibizpress.com